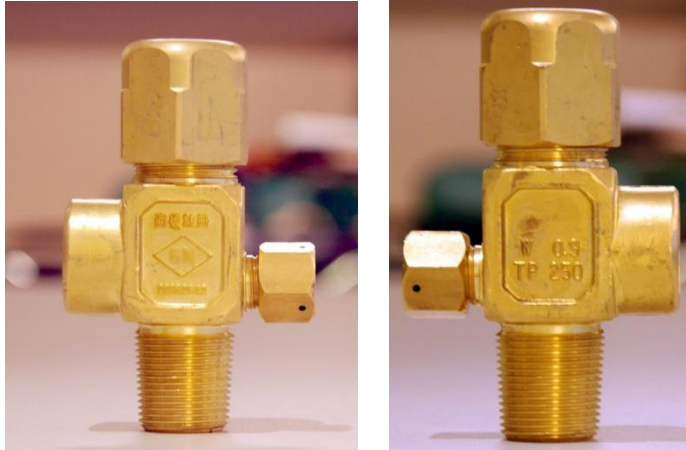


安全警告訊息

本會會員反應：新購之瓶閥進行安全測試時，破裂片未在應破裂之壓力下破裂。
會員提供之瓶閥樣品照片：



- 說明：
1. 依國際適用標準，充填壓縮氣體(O_2 、 N_2 、 Ar)的鋼瓶充填壓力為 14.7MPa ($150\text{kg}/\text{cm}^2$)時，鋼瓶之測試壓力為 24.5MPa ($250\text{kg}/\text{cm}^2$)，選用瓶閥上安全破片之破裂壓力應為 19.6MPa ($200\text{kg}/\text{cm}^2$)。
 2. 依國際適用標準，充填液化氣體(CO_2)的鋼瓶應選用充填壓力 11.76MPa ($120\text{kg}/\text{cm}^2$)、測試壓力為 19.6MPa ($200\text{kg}/\text{cm}^2$)以上(含)的鋼瓶，當使用充填壓力 11.76MPa 、測試壓力為 19.6MPa 的鋼瓶充填液化氣體(CO_2)時，瓶閥上安全破片之破裂壓力應使用 15.68MPa 規格。
 3. **提醒所有瓶閥使用者更換瓶閥或更換安全破裂片時，特別注意安全破裂片與瓶閥之規格配合問題。購買新瓶閥時，請跟供應商說明充填氣體名稱及索取該批瓶閥之測試報告，並請特別注意破裂片之破裂壓力是否正確。**