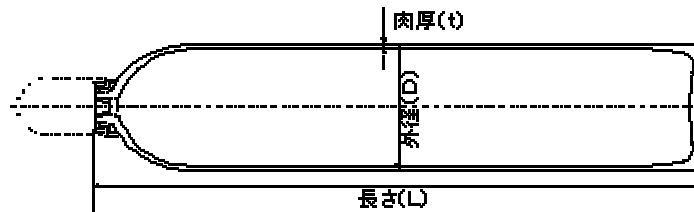


日規無縫容器的型式(例)

- 製法 (E : 埃爾哈特法((一體成型)) M : 曼內斯曼法((無縫管兩頭縮合))
- F P : 充填壓力
- T P : 耐壓試驗壓力



■超輕量容器

F P 1 4.7 MP a (15 0 kg f / c m²) · T P 2 4 · 5 MP a (250 kg f / c m²)

商品名稱	製法	内容積 (liter)	氣體容 量 (m ³)	材 質	標準寸法 (mm) 外徑(D)×壁厚(t)×長さ(L)	重量 (kg)
容器 4 3	E	4 6.7	7	鉻鉬鋼	2 3 2×4.9×1 3 2 0	4 3
容器 3 8		4 0.2	6		2 3 2×4.9×1 1 5 0	3 8
UL 4 6 M		4 6.7	7		2 3 2×5.4×1 3 4 0	4 6
UL 4 0 M		4 0.2	6		2 3 2×5.4×1 1 7 0	4 2
UL 2 0 M		2 0.1	3		2 3 2×5.4×6 4 5	2 6
UL 4 0 M 1		4 0.2	6		2 1 6×5.2×1 3 4 0	4 2
UL 2 7 M 1		2 6.7	4		2 1 6×5.2×9 4 0	3 1
*UL 4 5 V		4 6.7	7		鉻鉬鈮鋼	2 3 2×5.2×1 3 4 0
*UL 4 0 V	4 0.2	6	2 3 2×5.2×1 1 7 0	4 1		

* UL 4 5 V , UL 4 0 V 為高強度鋼製容器, 在容器肩部刻有 " HT " 鋼印標示。

* 高強度鋼容器依日本高壓氣體保安法及容器保安規則的規定, 不可拿來做第二次充填氣體。

■一般容器
壓縮氣體用容器

壓力區分	製法	内容積 (liter)	氣體容 量 (m ³)	材 質	標準寸法 (mm) 外径(D)×壁厚(t)×長度(L)	重量 (kg)
FP19.6MPa	E	82.5	16.5	鉻鉬鋼	273×7.5×1735	97
		50.0	10		232×6.3×1460	58
		40.0	8		232×6.3×1195	50
		40.0			216×6.2×1365	52
FP16.7MPa	E	82.5	14		273×6.5×1710	84
FP14.7MPa	E	82.5	12.4	鉻鉬鋼	273×6.0×1690	76
		46.7	7		232×6.0×1365	52
		40.2	6		232×6.0×1190	46
		20.1	3		232×6.0×650	30
	M	68.1	10	錳鋼	267.4×7.3×1515	78
		46.7	7		232×6.3×1365	53
		40.2	6		232×6.3×1190	47
					216×6.3×1365	50

■液化氣體用 (CO₂等)

壓力區分	製法	内容積 (liter)	ガス容量 (kg)	材 質	標準尺寸 (mm) 外径(D)×壁厚(t)×長度(L)	重量 (kg)
TP24.5MPa	E(M)	82.5	60	鉻鉬鋼	273×6.0×1690	76
	E	68.1	50		267×6.0×1510	67
			50	錳鋼	267×6.9×1510	77
	M		50		267.4×7.3×1515	78
	E(M)	46.7	35		232×6.0×1365	52

		40.2	30		232×6.0×1190	46
	M		30		216×6.3×1365	50

■其他類容器

超高壓容器

壓力區分	製法	內容積 (liter)	氣體容 量 (m ³)	材 質	標準尺寸 (mm) 外径(D)×壁厚(t)×長度(L)	重量 (kg)
FP30.0MPa	E	83.0		鉻鉬鈦鋼	277×8.3×1700	107
FP27.0MPa		50.0	13.7	鉻鉬鋼	232×9.0×1540	85
FP29.4MPa		45.0	13.5		232×9.4×1415	83
FP32.4MPa			14.8		232×10.4×1445	83
FP41.2MPa	M	45.0	18			232×16.3×1730
	E	10.0	4.2		190.7×13.6×635	45

(註) * : 長度為總長度(如有瓶底接環時含瓶底接環)

■化學成分表 (wt%)

材質	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	O
錳鋼	0.34 ~0.40	0.15 ~0.30	1.35 ~1.65	≤ 0.030	≤ 0.015	≤ 0.30	—	—	—	—	—
鉻鉬鋼	0.30 ~0.35	0.20 ~0.35	0.40 ~0.80	≤ 0.030	≤ 0.015	≤ 0.30	≤ 0.25	0.80 ~1.10	0.15 ~0.25	—	—
鉻鉬鈦鋼	0.30 ~0.35	0.15 ~0.35	0.60 ~0.85	≤ 0.020	≤ 0.010	≤ 0.15	≤ 0.15	0.90 ~1.10	0.35 ~0.45	0.07 ~0.15	≤ 0.0015