

## 會務工作報告：(108.04.01~108.06.30)

壹、本會於 108 年 5 月 9 日舉行第九屆第十二次理監事聯席會議通過：本會預訂 108 年 11 月 22-23 兩日於新竹統一渡假村辦理本(108)年度檢驗站專業人員教育訓練計畫及經費概算表」。本會、台灣區高壓氣體工業同業公會與勞動部職業安全衛生署「107 年度安全伙伴合作工作事項表及經費概算表」。以上業經勞動部職安署 108 年 6 月 25 日勞職安 3 字第 1081014664 號函核定，將辦理：一、專案研究二項 / 冷箱設備機械完整性研究探討。小液罐(LGC)檢驗制度實施導入計畫。二、亞洲工業氣體協會(AIGA)技術標準中文化 1. 製程安全管理架構 - 指導文件。2. 氣態氫氣場站。3. 生產廠區之液態氧氣、液態氮氣及液態氫氣系統。4. 三氟化氮實務標準。三、成立技術團隊輔導輔導事業單位 四、收集工業氣體事故案例(共 12 案例) 五、北、中、南分區辦理 3 場次高壓氣體安全宣導會

貳、本會本(108)年度 1 至 5 月份鋼瓶安全檢驗數量業已統計完成，檢驗戶數 4,858 檢驗支數 134,023 不合格數 455 不合格率 0.34%。

參、本會主辦之 108 年兩會國外參訪團，共同推舉郭仲俊常務監事擔任團長，沈欣儒理事擔任副團長，帶領 35 名團員於 5 月 22 日至 5 月 26 日執行並圓滿結束。本次參訪位於馬來西亞首都吉隆坡的 Linde Malaysia Banting & Sdn Bhd 兩廠及 Air Product Malaysia Shah Alam 廠，共參訪三個國際級高壓氣體製造廠。

以下簡介馬國高壓氣體工廠特色：Linde Malaysia Banting site 廠 該廠於 2017 年 Linde 斥資 1200 萬歐元，興建南亞東盟地區的第一個模組自動化氣瓶灌充廠，該設施每年氣瓶灌充量超過 200 萬支，並擁有半自動化無縫鋼瓶集體耐壓測試設備一次測試六支氣瓶共兩座，將排殘氣-->拆閥-->加水-->加壓耐壓測試-->倒水-->內部清洗-->烘乾-->裝閥等定期檢驗試水壓作業，在半自動化測試機台上，聯貫完成鋼瓶定期在行檢驗作業。Linde Malaysia Sdn Bhd 廠，該廠為一座 ASU 液態氣體 LIN/LOX/LAR 原料製造廠及配送中心，最大特色是母公司 Linde 於 2014 年 12 月 16 日，以先進科技成立區遠程營運中心 ROC，主要能提供高安全性、高效能生產率，是一個共享營運和技術的區域遠程操作運轉中心，為工業氣體製造業樹立一個新的國際區域性運轉工廠，遠程控制模組化的里程碑。Air Products Malaysia Shah Alam 廠，AP Shah Alam Cylinder Filling Center 成立於 1974 年是一座典型經驗豐富的高壓氣瓶灌裝

廠及無縫鋼瓶試水壓定期檢驗中心，該廠精通灌裝生產空氣、氮、氧、氬氣、二氧化碳及各類混和氣，是 Air Products 公司位於馬來西亞及星加坡間最大的氣瓶供貨配送中心。

肆、商會動態：1. 108 年 4 月 19 日新竹市高壓氣體商業同業公會召開第十三屆第一次會員大會暨改選理監事，本會致送捐助款祝賀，該會選舉結果由洪大木先生連任當選理事長。2. 108 年 4 月 20 日台北市高壓氣體商業同業公會召開第十九屆第三次會員大會，本會致送捐助款祝賀。3. 108 年 5 月 31 日新北市高壓氣體商業同業公會召開第十屆第三次會員大會，本會致送捐助款祝賀。4. 108 年 6 月 1 日台中市高壓氣體商業同業公會召開第三屆第三次會員大會暨改選理監事，本會致送捐助款祝賀。5. 108 年 6 月 21 日桃園市高壓氣體商業同業公會召開第十三屆三次會員大會暨改選理監事，本會致送捐助款祝賀。

伍、本會預訂 10 月 3 日上午 10 點 30 分於台北市喜來登大飯店召開第十屆第一次會員大會暨改選理監事。

本會主辦之 108 年兩會國外參訪照片：

