

會務工作報告(1130401~1140220)

壹、本會主辦之 113 年兩會國外參訪團，共同推舉卓文仁理事擔任團長，沈欣儒理事擔任副團長，帶領 29 名團員於 4 月 17 日至 4 月 21 日執行並圓滿結束。本次參訪位於東京的日本日酸氣體中心及岩谷公司加氫站兩廠。

相關照片：



參訪東京日酸工廠團體合照



團長致贈日酸工廠禮物



參訪岩谷加氫站團體合照



團長致贈日本 JIMGA 專務理事禮物

貳、本會第十一屆第八次理監事會議已於 113 年 5 月 16 日召開，會議通過：

1. 三福氣體股份有限公司安南廠申請設立委託鋼瓶安全水壓檢驗站。
2. 東和委託鋼瓶安全水壓檢驗站申請註銷委託檢驗站資格。
3. 補選常務理事結果由沈欣儒理事當選。

參、本會委託三福氣體股份有限公司安南廠鋼瓶安全水壓檢驗站，該站增設超音波檢測設備於 113 年 5 月 23 日上午由技術委員前往通過評鑑。

肆、本會本(113)年度 1 至 6 月份鋼瓶安全檢驗數量業已統計完成，檢驗戶數 6,261 檢驗支數 164,591 不合格數 297 支不合格率 0.18%。

伍、本會委託恆春氣體工業有限公司鋼瓶安全水壓檢驗站，該站增添新設備，技委會游召集人於 113 年 6 月 28 日上午赴該廠訪視通過評鑑。

陸、本(113)年 1-9 月鋼瓶安全檢驗數量業已統計完成，檢驗戶數 8,519 檢驗支數 245,306 不合格數 531 不合格率 0.22%。

柒、113 年 11 月 1 日函轉依原承保內容續約之本會委託鋼瓶檢驗站檢驗「高壓氣體容器」產品責任險，新年度保險合約影本予各檢驗站。

捌、本會第 11 屆第 3 次會員大會，因逢颱風假延至 113 年 11 月 4 日假喜來登大飯店召開，當日會員參加踴躍，大會圓滿順利。



呂理事長主持大會



郭常務監事報告



曾秘書長報告



與會代表

玖、113 年 11 月 21 日召開第 11 屆第 4 次技術委員會，通過 114 年度技委會工作計畫及檢驗站專業人員教育訓練初步計畫、訓練地點等。

拾、113年11月28日假本會會議室辦理本(113)年度檢驗站新進、儲備人員檢驗員基礎教育訓練，參加人員計8人，學習熱烈、考試均合格，並發結業證書。

拾壹、4.113年12月19日發函各檢驗站於114年1月7日前將未登錄使用之113年度識別環、貼紙及束帶寄還本會以便核對後依程序銷毀。

拾貳、113年12月25日寄出114年度紫色識別環和識別貼紙予各水壓檢驗站及藍色束帶予超音波檢驗站。

拾參、114年1月20日本會上(113)年度鋼瓶安全檢驗數量業已統計完成，檢驗戶數10,674 檢驗支數299,670 不合格數643 不合格率0.21%，(83年至113年度總計檢驗戶數237,197 檢驗支數7,521,955 不合格數46,951 不合格率0.62%)。

拾肆、114年1月23日清查完成各站113年未使用識別環繳回及使用情形。

拾伍、本會與氣體公會、勞動部職安署三會113年度「安全伙伴」專案業已執行結案，本案經費共計支用338,012元，勞動部職安署負擔168,930元，本會與氣體公會各負擔84,465元，完成內容如下：(1)氫氣加氣站安全設置標準及法規適用評估研究及小液罐自主檢查標準作業方法訓練教材光碟製作。(2)完成辦理高壓氣體安全宣導會北、中、南區共3場次，課程如下：(a)內部超低溫設施的安全設計及操作。(b)氧氣設備清潔。(c)避免及檢測氣體鋼瓶內部腐蝕的方法。(d)壓縮氧化及可燃混合氣的安全製備。(e)氫氣壓力擺動吸附器(PSA)機械完整性的必要條件。(f)高壓氣體相關法令解說。(3)完成亞洲工業氣體協會(AIGA)作業標準之出版品轉譯中文化，計4項：(a)內部超低溫設施的安全設計及操作(AIGA 079/18)。(b)氧氣設備清潔(AIGA 012/19)。(c)避免及檢測氣體鋼瓶內部腐蝕的方法(AIGA062/09)。(d)壓縮氧化及可燃混合氣的安全製備(AIGA058/13)。(e)氫氣壓力擺動吸附器(PSA)機械完整性的必要條件(AIGA100/23)。(4)撰寫事故案例(12案例)

拾陸、於114年2月20日召開第十一屆第十一次理監事聯席會議通過事項：一、113年度工作報告及113年度經費收支決算表、資產負債表、現金出納表、基金收支表。

拾柒、呂理事長請辭，候補理事趙基強先生遞補理事，並當選常務理事，

經補選理事長由三福氣體總經理楊中源常務理事當選理事長，隨即辦理移交。



移交印信予新任楊理事長



新任楊中源理事長致詞