

① 中華民國工業氣體協會 技術文件

文件名稱	發行對象	發行日期	版次	廢止日期
瓶閥與鋼瓶間之鎖緊扭矩值	會員及各檢驗站	98.03.25	1	

本文：

氣瓶瓶閥與高壓鋼瓶間之鎖緊扭矩(建議值)

氣瓶材質	螺紋規格	鎖緊扭矩 (建議範圍)		備註
鋁合金瓶	0.750-16 UNF 2B	60-75 ft. lbs	8.4-10 Kg. M	
鋁合金瓶	0.625-18 UNF 2B	60-75 ft. lbs	8.4-10 Kg. M	
鋁合金瓶	0.875-14 UNF 2B	90-105 ft. lbs	12.5-14.6 Kg. M	
鋁合金瓶	斜螺紋 1 7 E	56 -71ft. lbs	7.8-10 Kg. M	
鋁合金瓶	斜螺紋 2 5 E	71 -83ft. lbs	10-11.5 Kg. M	
鋁合金瓶	直螺紋 M 1 8	64 -75ft. lbs	8.9-10.4 Kg. M	
鋁合金瓶	直螺紋 M 2 5	71 -98ft. lbs	10-13.6 Kg. M	
碳合金瓶	3/8" NPT Male	100 ft. lbs	13.9 Kg. M	
碳合金瓶	1/2" NPT Male	150 ft. lbs	20.8 Kg. M	
碳合金瓶	3/4" NPT Male	250 ft. lbs	34.7 Kg. M	
碳合金瓶	1" NPT Male	350 ft. lbs	48.6 Kg. M	
碳合金瓶	J P V 2 , V 3	135 -150ft. lbs	18.8 -20.9Kg. M	

上表之建議值係參考氣瓶或瓶閥製造廠之建議經技委會討論後決定