

會務報導

1. 本會於 98.03.25 於台北市林森北路 646 號 歐華飯店召開第 6 屆第 7 次理監事聯席會，會中主席報告，摘錄：市場供銷體系受景氣影響衝擊嚴重，及因不景氣導致部份石化廠停工，嚴重影響 CO₂ 等下游產品供應。日前公會改選，本人承各位先進支持受命為理事長，期盼今後兩會及省商業公會加強三方溝通合作，讓政府有更明確的瞭解產業的聲音及困難。也呼籲在處於整體不景氣之際，尤應注意產業工安。



2. 本次理監事議通過聯華氣體五堵、樹林、嘉義會員名稱變更為「聯豐氣體工業股份有限公司五堵工廠、樹林工廠及嘉義工廠」；儷鎰興業變更會員名稱為「立意有限公司」；追認通過會員東旭工業、寶通氣體企業申請設立鋼瓶水壓檢驗站；以及元典企業有限公司申請入會。
3. 本會於 98.01.16 複訪花蓮東旭氣體鋼瓶檢測站，98.02.17 訪視中壢聯銓氣體及寶通氣體鋼瓶檢測站，98.03.04 訪視桃園桃氣公司氣體及長興氣體鋼瓶檢測站，98.03.05 訪視蘇澳聯陽鋼瓶檢測站。
4. 本會委託之鋼瓶安全檢驗站：98 年 1 月總共檢驗鋼瓶支數計有 17275 支，不合格鋼瓶計有 73 支，不合格率為 0.42%。98 年 2 月總共檢驗鋼瓶支數計有 18660 支，不合格鋼瓶計有 118 支，不合格率為 0.63%。98 年 3 月總共檢驗鋼瓶支數計有 23575 支，不合格鋼瓶計有 137 支，不合格率為 0.58%。此 3 個月總共檢驗鋼瓶支數計有 59510 支，不合格鋼瓶計有 328 支，不合格率為 0.55%。

※※※※※※※※※※※※※※※※ 法規及政令宣導

1. 98.04.01 起販售及製造醫用氣體須依藥事法相關規定辦理查驗登記，查驗登記則依“藥品查驗登記審查準則”辦理，未辦理查驗登記仍然製造或販售醫用氣體至醫療院所一經查獲，將被依製造或販售偽藥受重罰。
2. 鋼瓶檢查站節能減碳，由於溫室效應與化石能源的稀缺，節能減碳已成全球未來發展所需遵循的方向。對我們鋼瓶檢驗站而言，較耗能的設備當屬熱水與空壓兩系統。本文嚐試對檢驗站空壓系統，可能可提昇能源效率的初步做法與大家交流，希望對檢查站運作順暢，能有助於萬一。依檢查站情況，首先可朝減少系統元件壓降考慮，應定期檢視或監控濾網、乾燥機、過濾器以及組合後之壓降改變，如變化過大時，應予更換或維護。實務經驗顯示，因濾網劣化產生 0.15kg/cm² 壓降時，能耗增加 1%，氣體產量亦減少 1%。定期維護與檢修調壓閥、過濾器、乾燥機及潤滑裝置等元件，亦有省能 2% 空間。其次應設法降低管路阻抗，減少管路壓損，減少管路長度、閥件數、彎曲處或方向改變等，適當調整可能可省能達 12%。此外進氣口位置應置於陰涼處，並注意環境。雖然鋼瓶檢查非耗能事業，但瞭解各主要設備用電、用氣成本，是節能第一步，大家可以從此著手，依據國內外從事產業節能工作經驗，很少的花費，但有效的管理下，往往立即有 10% 左右的節能空間。
3. 在 2006 年 8 月 29 日，美國管線和危險材料安全管理局 (PHMSA, Pipeline and Hazardous Materials Safety Administration) 發佈有關 6351-T6 鋁合金鋁瓶最後規範。已知以 6351-T6 鋁合金所製造之鋁瓶，在鋁瓶的頸部和肩部可能會產生“持續負荷破裂”(SLC, sustained load cracking)。即 2007 年 1 月 1 日之後鋁瓶的下次定期再檢查時做渦流檢查。由於做渦流檢查和目視檢查是在找出鋁瓶之頸部和肩部的“持續負荷破裂”，測試報告內合格/不合格的表示即足以表明在檢查期間是否有發現缺陷。“不合格”表示鋁瓶未通過渦流和目視檢查，且必須永久被停止使用。鋁瓶之耐壓測試必須使用水套法檢測。

