

會務報導：

1. 本會於 102 年 10 月 1 日在台北市忠孝東路喜來登飯店舉行第 8 屆第 1 次會員大會，會中除頒贈第七屆熱心推動會務工作理、監事獎牌外，並進行第八屆理監事改選，選出 21 位理事—苗豐盛、唐靜洲、桑進家、王隆、洪宗文、徐飛虎、蔡鎮江、盧南山、黃世明、陳雲裕、劉忠良、周宗賢、陳森輝、王鈺鎔、謝萬福、李鴻順、陳宏基、李金豐、張春生、龔建國、林明雄，及 5 位候補理事—邱宗南、許振隆、羅震洋、莊浩洌、顏志成，7 位監事—郭仲俊、蔡介榮、黃志成、柯河林、黃嘉宏、董仲康、卓文仁及 2 位候補監事—張永舜、余文煒。並立即召開第八屆第一次理監事會議，選出唐靜洲、苗豐盛、黃世明、周宗賢、林明雄、李金豐、徐飛虎 7 位常務理事；唐靜洲先生為理事長，郭仲俊先生為常務監事。在新舊任理事長交接並致贈卸任理事長紀念品後完成全部議程，隨後在全體聚餐中大會圓滿結束。





2. 102年6月9日至6月13日與台灣區高壓氣體工業同業公會共同組團「2013年參訪日本工廠」，由理事長苗豐盛先生親率22位團員拜訪日本工業暨醫用氣體協會（JIMGA）及參訪日本 Hamai 公司府中工廠、日東高壓株式會社大府工廠及大陽日酸醫用氣體事業部堺工廠。
3. 102年6月25日假本會會議室辦理本(102)年度第二梯次檢驗站新進、儲備人員及新設站檢驗員基礎教育訓練，參加人員計7人，學習熱烈，考試均合格，並發結業證書。
4. 102年6月26日技術委員稽核訪視恆春、東旭氣體鋼瓶檢驗站，7月17日技術委員稽核訪視洽隆、新瑞僑、建發氣體鋼瓶檢驗站，並請依技委會稽核訪視結果改善。
6. 本(102)年度至8月底止鋼瓶安全檢驗數量，共檢驗戶數6,029檢驗支數215,507不合格數1380不合格率0.64%。

技術通報：

一、進口新鋼瓶免作耐壓試驗掛中華民國工業氣體協會安全識別環作業須知：

1. 鋼瓶進口時，須經正常通路以高壓無縫鋼瓶名義申報進口並經標準檢驗局抽驗合格，取得合格標章(貼紙)張貼於鋼瓶上。2. 此鋼瓶出廠耐壓試驗，檢驗日期必須在一年以內。3. 相關資料及每一支耐壓試驗資料，由本會委託鋼瓶安全檢驗站寄送本會技術委員會審核，確認書面資料無誤。完成上列程序後，本會委託鋼瓶安全檢驗站應進行逐支外觀檢查及核對鋼印，確認後才可掛本會安全識別環。(註：本會委託鋼瓶安全檢驗站，如有外觀檢查不實產生檢驗瑕疵及爭議，由委託鋼瓶安全檢驗站負全部責任。)

二、高壓無縫鋼瓶依充填氣體別，瓶體外部塗裝顏色(於國內使用時)依 CNS 規定，如：1. 氧氣瓶塗裝 黑色、2. 氮氣瓶塗裝 銀灰色 3. 氫氣瓶塗裝 銀灰色 4. 二氧化碳氣瓶塗裝 綠色。說明：1. 鋁瓶、碳鋼瓶、錳鋼瓶、鉻鋼瓶之塗裝顏色相同。2. 醫用氣體鋼瓶與工業氣體鋼瓶顏色同。3. 瓶體塗裝面積應超過總面積 80%以上。4. 各委託檢驗站於鋼瓶檢驗時應將鋼瓶塗裝成與充填氣體對應之顏色。

法令宣導：

行政院勞工委員會 102年6月13日勞檢1字第1020150625號公告 “一百零三年度勞動檢查方針”

內文摘要：伍、策略 一、採行「宣導、檢查、輔導」三合一作法，提升職場安全衛生水準，保障勞雇雙方權益。二、加強營造業等高危險事業及工作場所之分級列管，強化監督功能，實施重點檢查，提升勞動檢查效能。三、推動轄區內事業單位建構系統化職業安全衛生管理制度，運用危害辨識、評估及控制之方法，促使雇主、高階主管等各階層重視工作環境

及作業風險管控，以提升事業單位安全衛生管理水準及防災成效。四、推動與大型企業、重大工程、工業區及相關團體等締結安全伙伴，擴大防災組織，協助建構勞工安全衛生管理機制，強化防災效能。五、強化部會及各級政府間之協調合作，建立規劃、設計、施工、監造等相關事業單位合作減災及共同管理機制，提升公共工程優質的施工安全衛生文化。六、建構職業災害預防輔導及諮詢服務溝通平台，提供中小企業安全衛生診斷、輔導相關技術及管理實務之諮詢服務，加強勞工安全衛生知識推廣應用。七、加強勞動檢查員訓練，建置勞動檢查技術手冊、指引，善用資訊科技，建置相關申報平台，提升勞動檢查監督效能。柒、監督檢查重點 一、勞工安全衛生事項 (一) 一般勞動檢查， 1、墜落、感電、倒塌、崩塌、被捲、被夾或被切割等之預防事項。2、火災、爆炸及腐蝕漏洩等之預防事項。3、中毒、缺氧及局限空間危害等之預防事項。4、高壓氣體與非供高壓氣體使用之危險性設備、起重升降機具等之安全管理及危害預防事項。5、動力衝剪機械、滾輾機械之安全防護及輸送帶、機械夾捲危害等之預防事項。… 玖、配合措施 一、加強勞工安全衛生教育訓練及宣導 二、推動高危險中小型企業防災輔導機制 三、安全管理提升計畫 四、推動安全伙伴及跨部會合作計畫 (一) 依本會訂定之「安全伙伴計畫實施要點」，推動與大型企業、相關專業團體、同業公會、工業區及重大工程專案等締結安全伙伴關係，以平等互惠、資源分享等原則，共同合作鑑別及解決工作場所危害，針對安全伙伴績效不彰之基層廠場，實施個案臨場改善指導，有效降低安全伙伴災害，提升企業競爭力。…… 完整內容請上勞研所網站參閱，網址為 <http://www.iosh.gov.tw/Law/LawPublish.aspx?LID=134>

事故案例：

事故描述：2013年7月13日下午5點58分，一輛滿載119支乙炔鋼瓶之卡車行駛於俄羅斯首府莫斯科之高速公路上，此卡車超越前車後快速向前行駛，當卡車與兩側車輛並排時差一點撞上前車，司機驚覺後急煞車致車上多支鋼瓶滾落地面，瞬間起火燃燒並引燃車上其它乙炔鋼瓶，數秒內卡車陷入火海，大火引起38次以上之連續爆炸鋼瓶破片四處飛散。火燄直衝天際，火勢於數公里外清晰可見，所幸司機於起火之際跳車逃離。

事故造成之損失：1. 卡車及車上所載119支乙炔鋼瓶全數毀損。2. 爆炸之破片飛越至對向車道，此事件導致高速公路雙向封閉以清理鋼瓶破片。

發生之可能原因：1. 卡車司機疑似疲勞駕駛。2. 車速過快。3. 車上乙炔鋼瓶未捆綁。

預防對策：1. 載運高壓氣體鋼瓶之卡車，應依最低速限行駛並與前車維持適當車距防止追撞。2. 精神疲勞或低落者，嚴禁駕駛載運高壓氣體鋼瓶之卡車。3. 裝載高壓氣體鋼瓶之卡車，上路前需將鋼瓶妥善捆綁防止掉落。

圖一、發生事故之當時

07/13/2013 17:58:01



圖三、卡車陷入火海

07/13/2013 17:58:06



圖二、落地之乙炔鋼瓶瞬間起火

07/13/2013 17:58:04



圖四、燃燒及連續爆炸



