

會務報導：

壹、109 年 8 月 20 日第 10 屆第 3.4.5 次理監事聯席會議決議通過事項：

- (一) 審查第十屆第二次會員大會會員及會員代表名冊、會議時間、場地及紀念品和費用等大會事宜。(二) 通過 110 年度工作計畫及預算表。
(三) 通過本會檢驗站專業人員本(109)年度教育訓練，於 109 年 11 月 27-28 日假新北市新店區白金花園酒店辦理。

(二)

貳、本會於 109 年 9 月 29 日(星期二)下午在台北市忠孝東路喜來登飯店 B2 祿廳舉行第十屆第二次會員大會，因為新冠肺炎疫情關係，與會人員全程戴口罩並維持安全的社交距離，餐敘改以喜來登特製精緻餐盒取代桌餐。在會員代表達到開會法定人數後，即由主席宣佈開會，大會由苗理事長主持，首先主席致詞，曾秘書長報告一年來會務推動情形與工作成效，郭常務監事報告監事會審議結果接著依議程進行理監事會務工作報告、討論提案、臨時動議等，大會於下午三時圓滿結束。

會員大會主席苗理事長致詞摘要報告如下：一、本會成立迄今滿二十八年，其間積極推展會務，舉辦各項訓練活動、訪視輔導檢驗站及服務會員績效卓著，深獲政府單位的肯定。由於同時深獲得氣體同業之肯定，讓本會在檢驗作業服務的涵蓋面更普及，也讓鋼瓶安全管理上更加落實。二、持續辦理委託檢驗站稽核訪視及檢驗人員教育訓練，貫徹教育訓練政策及目的：「檢驗站採用一致化的標準操作程序，達成氣體與容器的使用安全要求」。本會依需求不定期辦理小規模檢驗員基礎訓練，如每年不定期假會所辦理檢驗員之基礎教育訓練，並為提升本會各委託鋼瓶安全檢驗站人員安檢知與技能，以期與國際鋼瓶再檢驗標準接軌，更積極於辦理國外參訪，讓氣體同業可以到國外的工廠，但今年原規劃在(109)5 月 19 至 24 日參訪大連等氣體工廠，亦因新冠肺炎取消。三、本會創會至今檢驗過的鋼瓶超過 600 萬支，淘汰了不合格鋼瓶超過 4 萬多支；歷年來鋼瓶檢驗數量逐年增加，今年預估檢驗數量將超過 40 萬支，目前檢驗不合格率約為 0.35%，今後將持續倡導氣瓶安全使用安全概念，落實鋼瓶定期送驗。四、本會與勞動部職安署、氣體公會三會「安全伙伴」計畫，108 年工作完成內容如下：(1)組成安全衛生技術團隊，訪視輔導公、協會會員

計3家。(2)完成辦理高壓氣體安全宣導會北、中、南區共3場次。課程如下：(a)小液罐(LGC)檢驗實施導入計畫。(b)製程安全管理架構-指導文件。(c)氣態氫氣場站(製程介紹)。(d)生產區之液態氧氣、氮氣及氬氣系統。(e)三氟化氮實務標準。(f)高壓氣體安全相關法規。(3)完成亞洲工業氣體協會(AIGA)作業標準之出版品(a)製程安全管理架構-指導文件(AIGA 099/17)。(b)氣態氫氣場站(AIGA 045/07) (c)生產區之液態氧氣、氮氣及氬氣系統(AIGA031/13)。(d)三氟化氮實務標準(AIGA029/18)。以上四項轉譯中文。(4)撰寫事故案例(12案例)。五、本會網站內容多樣且豐富，有會務報導及各種與氣體相關技術資料、也有教育訓練的示範短片；網站內容每個月至少更新一次。本會網站開放供大眾免費瀏覽使用，各種作業標準書或設備基準，亦可做為各鋼瓶檢驗站從業人員之教育訓練參考教材。六、展望未來在既有基礎及各位的支持下，本會將在穩健中推行各項計畫，成為政府與產業間最佳的溝通管道、成為國內最佳的容器再檢查輔導單位及國內最佳的容器檢驗人員訓練單位，同時也是國內最佳的容器使用安全推手。

大會照片：



苗理事長主持大會



大會情形一



曾秘書長報告



郭常務監事報告

法規及政令宣導：

壹、衛生福利部 於中華民國 109 年 7 月 27 日 衛授食字第 1091104028 號公告 依據：藥物優良製造準則第三條。訂定「西藥藥品優良製造規範(第三部：運銷)之施行項目及時程—原料藥」，並自即日生效。公告事項：一、自公告日起，新設、遷移或復業之西藥原料藥製造廠(含外銷專用)申請藥品優良製造規範檢查時應符合旨揭規範之規定。二、除前項以外之西藥原料藥製造廠(含外銷專用)應於一百十一年十二月三十一日前符合。

貳、我國於 2020 年 1 月 15 日起公告「嚴重特殊傳染性肺炎」(COVID-19) 為第五類法定傳染病，中央流行疫情指揮中心在 8 月 5 日提醒民眾，在出入無法保持社交距離、或會密切接觸不特定對象之人潮擁擠或密閉場所時，務必佩戴口罩，也列舉了八大類人潮擁擠或密閉場所，如醫療照護機構、大眾運輸、賣場市集、教育學習場所、展演競賽場所、宗教場所、娛樂場所及大型活動等。指揮中心強調，國內社區目前相對安全，現階段仍以加強宣導落實防疫新生活運動，同時勸導民眾配合在這八大類場所佩戴口罩為主。

技術通報：

ISO 11623 複合氣瓶之定期檢查和測試 內文摘錄：

適用範圍含以籬包覆或完全包覆之可運輸複合氣瓶的定期檢查和測試的需求。氣瓶可為鋁、鋼鐵、或非金屬內襯或無內襯的結構，為的是要裝高壓之壓縮、液化或溶解氣體，且其裝水的體積由 0.5 公升至 50 公升。目的是證明此氣瓶可供進一步的使用。

內部的目視檢查時，必須使用適當的技術和照明檢查每一個氣瓶的全部內部表面是否有缺陷。顯示有外物或嚴重表面腐蝕的任何氣瓶，必須在嚴格控制的情況下以水柱、敲擊、水蒸氣柱、用塑膠粒滾動或其他適當的方法來清潔內部（噴砂對於鋼鐵內襯被認為是最適當的方法）。所選用的任何化學溶液和/或清潔方法均需確保它們不會對內襯或複合包覆材料有不良的影響。必須小心以避免損壞氣瓶。在清潔和乾燥後必須再檢查氣瓶，且任何顯示過多腐蝕、凹陷或破裂的氣瓶不能再使用。

每一個氣瓶需使用適當的流體做壓力測試(水壓試驗)，且通常用水作為測試介質。依氣瓶的設計而定，這可為保證壓力測試或體積膨脹測試。所用的方法不可降低氣瓶的整體性。除非設計內有規定，否則所使用的壓力測試法不可與製造時所用的方法相同。在決定使用的方法後，其結果必須是確定的。不可將一種測試轉變成另一種測試。本標準所涵蓋的所有複合氣瓶必須根據 prEN 1968 或 ISO 6406 或 prEN 1802 或 ISO 10461 來做測試。必須由氣瓶的標示來建立測試壓力。

保證壓力測試需將氣瓶內的壓力逐漸增至測試壓力為止。氣瓶的測試壓力必須維持至少 30 秒，以確認壓力沒有降低的傾向且保證其有氣密性。在測試時要有適當的安全防護。任何無法符合此測試規格的氣瓶不可以再使用。只能使用保證壓力測試來測試用鐵線捲繞的複合氣瓶。

註：若體積膨脹測試使用水套，則在加壓周期時，空氣可能會由複合包覆材料內被排出，或水可能被複合包覆材料吸收。必須修改測試設備的設計和/或測試程序，以便將這些因素考量進去。

永久體積膨脹不得超過 5% 或特殊設計之氣瓶的值需更低。

災害事故案例及防止對策：

案例

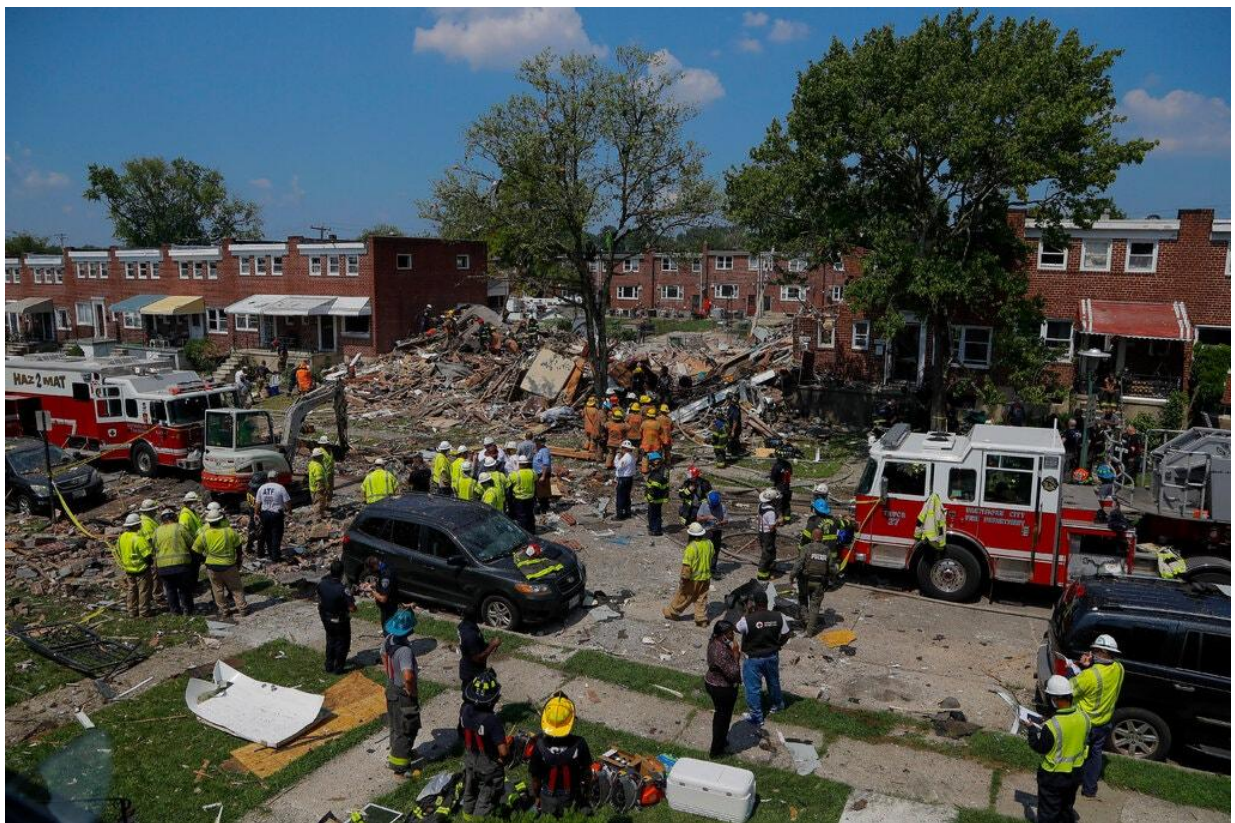
事故描述：2020 年 8 月 10 日上午 9 時多美國馬里蘭州最大的城市巴爾的摩，週一早上一場天然氣(煤氣)爆炸使巴爾的摩西北鄰區的三排磚瓦屋夷為平地，當時情況嚴重，消防員徒手尋找被困在一堆磚頭、石膏板和木材中的更多人。爆炸造成 20 歲的摩根州立大學大二學生小約瑟夫·格雷厄姆 (Joseph Graham) 和 61 歲的朗尼·赫里奧特 (Lonnie Herriott) 死亡及另外七人住院。

事故造成之損失：至少兩人死亡七人受傷，三座磚瓦房全倒及臨近數十座房屋受損。

發生之可能原因： 1. 天然氣地下供氣管線洩漏引爆 2. 用戶管線接頭或設備損壞氣體洩漏 引爆 3. 天然氣供氣管線附近電力設備爆炸引爆 4. 爐具洩漏及人為疏失引爆。

預防對策： 1. 定期檢查天然氣地下供氣管線，更換老舊管線。設置新管線時應做好防蝕處理 2. 用戶管線、儀錶、爐具等應委由專業人員定期檢查 3. 天然氣管線與電力供應設備保持距離 4. 家戶應設置天然氣洩漏偵測警報器。

背景資料:1. 巴爾的摩天然氣和電力公司（該國最古老的天然氣公司）一直在努力更換數千英里的老化天然氣管道。2. 在爆炸發生的地區也沒有發現或洩漏任何氣體，並且在爆炸發生前的周一沒有任何氣體氣味的報告。3. 巴爾的摩天然氣和電力公司指出，客戶擁有的設備出現故障是造成爆炸的潛在原因。 4. 客戶端大多數以天然氣為燃料的設備，包括熱水器，乾衣機和熔爐，都內置有防止洩漏的安全裝置。但是仍然會出現問題，尤其是燃氣灶上的無效燃燒器及設備連接時可能使用軟塑料管線，並將其連接到通過牆壁的家。



事故發生時現場照片